

Topdeck Heizkörperlack P 350

Hoch hitzebeständiger Speziallack
Für innen



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich	Für strapazierfähige Lackierungen auf Stahl- und Guszheizkörpern, pulverbeschichteten Heizkörpern sowie Rohrleitungen in Warmwasser- und Dampfheizungen.
Eigenschaften	Hochglänzender Spezial-Alkydharzlack. Hitzebeständig bis + 180°C. Weiß. Hochglänzend, haftfest, hochdeckend und sehr strapazierfähig. Mit gutem Verlauf, geringer Vergilbungsneigung und sehr guter Kantenabdeckung sowie leichter Verarbeitung.
Farbton	Weiß
Glanzgrad	Hochglänzend
Dichte	Ca. 1,2 g/cm ³
Pigmentbasis	Hochwertiges Titandioxid
Bindemittelart	Spezial-Alkydharz
Lacksystem	Gruppe II
Inhaltsstoffe	Spezialalkyd, Titandioxid, Additive, Testbenzin, organische und anorganische Pigmente
Produkt-Code	M - LL 01

Verarbeitung

Untergrund	Wir empfehlen hierzu die Beachtung der VOB, DIN 18363, Teil C, Abs. 3. Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, griffig, tragfähig und frei von Trennmitteln sein. Eisen und Schadstellen entrostet. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen.
-------------------	--



Technisches Merkblatt

Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen. Den Untergrund je nach Erfordernis vorbehandeln, grundieren und/oder zwischenbeschichten. Siehe auch VOB Teil C, DIN 18 363, Absatz 3.
 Untergründe anstreichfertig vorbereiten.
 Geeignete Grundbeschichtung einsetzen, z.B. **ProfiTec Allgrund P 305, ProfiTec Rostschutzgrund P303.**

Hinweis

Werkseitige Grundierungen müssen der DIN 55 900 entsprechen. Wir empfehlen, zwischen den einzelnen Arbeitsgängen die Flächen zu schleifen. Erforderlich ist der Zwischenschliff beim Aufbau "Lack auf Lack".
 Leicht erwärmte Heizkörper beschleunigen die Trocknung - zur Vermeidung von vorzeitiger Vergilbung sollten frischlackierte Heizkörper zunächst mit niedrigen Temperaturen angefahren werden.

Verarbeitung

Alle Beschichtungen und die erforderlichen Vorarbeiten müssen sich stets nach dem Objekt richten, d.h. sie müssen abgestimmt sein auf dessen Zustand und auf die Anforderungen, denen es ausgesetzt wird.
 Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3.
Vor Gebrauch gut aufrühren.

Streichen, Rollen oder Airless-Spritzen:

Airless-Spritzen	Düsengröße 0,011-0,013Zoll	Druck ca.160bar	Viskosität unverdünnt
-------------------------	--------------------------------------	---------------------------	---------------------------------

Verbrauch

Ca. 80-85 ml/m² pro Beschichtung auf glatten, leicht saugenden Untergründen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.

Reinigung der Werkzeuge

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Testbenzin oder Pinselreiniger reinigen.

Trockenzeit

Bei + 20°C und max. 60% rel. Luftfeuchte
 Staubtrocken nach ca. 3 Stunden
 Griffest nach ca. 9 Stunden
 Überstreichbar nach ca. 24 Stunden
 Überspritzbar nach ca. 24 Stunden
 Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.

Verarbeitungstemperatur

Mindestens +5°C für Luft- und Objekttemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung

Hinweise

Gebindegröße

750 ml und 2,5 l

Lagerung

Trocken, kühl, frostfrei



Technisches Merkblatt

Produktthinweis

Weisse Farbtöne neigen bei künstlicher oder unzureichender natürlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für lösemittelverdünnbare Beschichtungsstoffe typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Raumluft verstärkt werden.

VOC-Sicherheitshinweis

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat A/i):
500g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500g/l VOC.

Sicherheitsratschläge

Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Spritz-/Sprühnebel nicht einatmen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort mit Wasser gründlich abspülen. Nicht in die Kanalisation/ Gewässer oder in das Erdreich gelangen lassen.
Evtl. Kennzeichnung aus dem EG-Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080112.

Anhang Verarbeitung ProfiTec Heizkörperlack P 350

Pos.	Untergrund	Vorbereitung & Beschichtung
1.	Heizkörper, Rohrleitungen u.ä. unbehandelt, bzw. abgebeizte oder gestrahlte Heizkörper	Grundanstrich ProfiTec Allgrund P 305
2.	Heizkörper, Rohrleitungen u.ä. Mit werkseitiger Grundierung	Schadstellen mit ProfiTec Allgrund P 305
3.	Heizkörper, Rohrleitungen u.a. Mit intakter, tragfähiger Alkydharz-Lackierung	Schadstellen mit ProfiTec Allgrund P 305
4.	Heizkörper mit intakter Einbrennlackierung und unbehandelte NE-Metall-Rohrleitungen	Grundanstrich mit ProfiTec Allgrund P 305
	Schlussbeschichtung	Je nach Erfordernis 1-2 mal ProfiTec Heizkörperlack P 350

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 00800/ 63333782.



Meffert AG Farberwerke

Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326/327/329
e-mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.profittec.de

Technische Information5 Stand 08/2015